**Список тьюторов учебных групп очно-заочной формы обучения**

**в 2020-2021 учебном году**

|  |  |
| --- | --- |
| **Группа** | **ФИО, должность тьютора** |
| **Экологический факультет** | |
| ЭОЗ-М20-1-6  ЭОЗ-М19-1-6  ЭОЗ-М18-1-6 | **Урусова Елена Сергеевна**,  доцент кафедры прикладной и системной экологии |
| ЭОЗ-М20-1-7  ЭОЗ-М19-1-7  ЭОЗ-М18-1-7  ЭОЗ-М18-1-9 | **Дроздов Владимир Владимирович**,  заведующий кафедрой геоэкологии, природопользования и экологической безопасности |
| **Факультет гидрометеорологического обеспечения экономико-управленческой деятельности в отраслях и комплексах** | |
| ЭПОЗ-М20-1-3  ЭПОЗ-М19-1-3 | **Островская Елена Николаевна,**  доцент кафедры экономики предприятия природопользования и учетных систем |
| ЭПОЗ-М18-1-3 | **Панова Анастасия Юрьевна,**  доцент кафедры экономики предприятия природопользования и учетных систем |
| МОЗ-М20-1 | **Пудовкина Ольга Игоревна,**  доцент **к**афедры инновационных технологий управления в государственной сфере и бизнесе |
| МОЗ-М19-1-1 | **Соломонова Валентина Николаевна,**  доценткафедры инновационных технологий управления в государственной сфере и бизнесе |
| МОЗ-М18-1 | **Редькина Татьяна Марковна,**  доценткафедры инновационных технологий управления в государственной сфере и бизнесе |
| **Институт «Полярная академия»** | |
| ФЛОЗ-М20-1-1  ФЛОЗ-М19-1-1 | **Потапова Ольга Евгеньевна,**  доцент кафедры английского языка и литературы |
| ФЛОЗ-М18-1-1 | **Родичева Анна Анатольевна,**  Заведующий кафедрой английского языка и литературы |
| ФЛОЗ-М19-1-2 | **Артемьева Ирина Николаевна,**  доцент кафедры французского языка и литературы |
| ДОЗ-Б20-1  ДОЗ-Б19-1  РОЗ-Б16-1 | **Шурпо Наталия Александровна,** старший преподаватель кафедры декоративно-прикладного искусства и реставрации живописи |
| ДПИОЗ-Б16-1 | **Зенина Татьяна Владимировна,** старший преподаватель кафедры декоративно-прикладного искусства и реставрации живописи |