**Список тьюторов учебных групп заочной формы обучения**

**в 2020-2021 учебном году**

|  |  |
| --- | --- |
| **Группа** | **ФИО, должность тьютора** |
| **Институт гидрологии и океанологии** |
| ПГЗ-Б16-1-4 | **Саноцкая Надежда Александровна**, доцент кафедры водно-технических изысканий |
| ПГЗ-Б17-1-4 | **Девятов Владимир Сергеевич**, доцент кафедры инженерной гидрологии |
| ПГЗ-Б18-1-4 | **Решин Николай Алексеевич,** ассистент кафедры инженерной гидрологии |
| ПГЗ-Б19-1-4 | **Гаврилов Илья Сергеевич,** доцент кафедры водно-технических изысканий |
| ПГЗ-Б20-1-4 | **Давыденко Екатерина Владимировна,** старший преподаватель кафедры водно-технических изысканий |
| ПОЗ-Б16-1-5ПОЗ-Б17-1-5 | **Владимирова Оксана Михайловна,** инженер учебного бюро морских прогнозов |
| ПОЗ-Б18-1-5ПОЗ-Б19-1-5ПОЗ-Б20-1-5 | **Татаренко Юрий Алексеевич,** ассистент кафедры океанологии |
| ПГЗ-М18-1ПГЗ-М19-1 | **Гайдукова Екатерина Владимировна,** доцент кафедры инженерной гидрологии |
| ПГЗ-М20-1 | **Винокуров Игорь Олегович,** старший преподаватель кафедры инженерной гидрологии |
| ПОЗ-М18-1-6ПОЗ-М19-1-6ПОЗ-М20-1-6 | **Плинк Николай Леонидович,** доцент кафедры прикладной океанографии ЮНЕСКО-МОК и комплексного управления прибрежными зонами |
| **Институт «Полярная академия»** |
| ФЛЗ-Б17-1-3ФЛЗ-Б18-1-3ФЛЗ-Б19-1-3 | **Васильева Инга Владимировна,** доцент кафедры русского языка и литературы |
| ФЛЗ-Б20-1-3ФЛЗ-Б20-2-3 | **Чевтаев Аркадий Александрович,** доцент кафедры русского языка и литературы |
| ПОРЗ-Б20-1ФЛЗ-М18-1-3ФЛЗ-М19-1-3 | **Кипнес Людмила Владимировна,** заведующий кафедрой русского языка и литературы |
| ПОДЗ-Б20-1РЗ-Б20-1 | **Шурпо Наталья Александровна,** старший преподаватель кафедры декоративно-прикладного искусства и реставрации живописи |
| **Факультет гидрометеорологического обеспечения экономико-управленческой деятельности в отраслях и комплексах** |
| ГМУЗ-Б16-1ГМУЗ-Б20-1 | **Сабанчиева Динара Хазраталиевна,** доцент кафедры инновационных технологий управления в государственной сфере и бизнесе |
| ГМУЗ-Б17-1МЗ-Б20-1-1 | **Антипина Анастасия Дмитриевна,** ассистент кафедры инновационных технологий управления в государственной сфере и бизнесе |
| ГМУЗ-Б18-1 | **Соломонова Валентина Николаевна,** доцент кафедры инновационных технологий управления в государственной сфере и бизнесе |
| ГМУЗ-Б19-1 | **Пудовкина Ольга Игоревна,** доцент кафедры инновационных технологий управления в государственной сфере и бизнесе |
| МЗ-Б16-1-1МЗ-М18-1-2МЗ-М19-1-2 | **Фирова Ирина Павловна,** заведующий кафедрой инновационных технологий управления в государственной сфере и бизнесе |
| МЗ-Б17-1-1МЗ-Б18-1-1 | **Глазов Михаил Михайлович,** профессор кафедры инновационных технологий управления в государственной сфере и бизнесе |
| МЗ-Б19-1-1 | **Редькина Татьяна Марковна,** доцент кафедры инновационных технологий управления в государственной сфере и бизнесе |
| ЭПЗ-Б16-1-1ЭПЗ-Б17-1-1 | **Арапов Сергей Васильевич,** доцент кафедры экономики предприятия природопользования и учетных систем |
| ЭПЗ-Б18-1-1ЭПЗ-М18-1-3ЭПЗ-М19-1-3 | **Грибановская Светлана Викторовна,** старший преподаватель кафедры экономики предприятия природопользования и учетных систем |
| ЭПЗ-Б19-1-1ЭПЗ-Б20-1-1 | **Семёнова Юлия Евгеньевна,** доцент кафедры экономики предприятия природопользования и учетных систем |
| **Метеорологический факультет** |
| ПМЗ-Б16-1-3ПМЗ-Б16-2-3ПМЗ-Б20-1-3ПМЗ-Б20-2-3 | **Кузьмина Наталья Павловна,** специалист по УМР деканата метеорологического факультета |
| ПМЗ-Б17-1-3ПМЗ-Б17-2-3 | **Винокурова Екатерина Владимировна,** специалист по УМР кафедры метеорологических прогнозов |
| ПМЗ-Б18-1-3ПМЗ-Б18-2-3 | **Алдошкина Елена Сергеевна,** инженер учебной лаборатории метеорологической информационно-измерительной техники |
| ПМЗ-Б19-1-3ПМЗ-Б19-2-3 | **Подгайский Эдуард Валерьевич,** старший преподаватель кафедры метеорологии, климатологии и охраны атмосферы |
| ПМЗ-М18-1 | **Крюкова Светлана Викторовна,** доцент кафедры экспериментальной физики атмосферы |
| ПМЗ-М19-1 | **Мханна МханнаАаед Исмаил Назир,** доцент кафедры метеорологии, климатологии и охраны атмосферы |
| ПМЗ-М20-1 | **Неёлова Людмила Олеговна,** доцент кафедры метеорологических прогнозов |
| **Экологический факультет** |
| ВБРЗ-Б18-1ВБРЗ-Б19-1ВБРЗ-Б20-1 | **Мезерина Виталия Владимировна,** ассистент кафедры водных биоресурсов, аквакультуры и гидрохимии |
| ЭЗ-Б16-1-8ЭЗ-Б17-1-8ЭЗ-Б18-1-8ЭЗ-Б19-1-8ЭЗ-Б20-1-8 | **Смирнова Марина Вячеславовна,** специалист по УМР деканата экологического факультета |